

## Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAL”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

### 5. 63. I. CENNIK PODSTAWOWY DROGOWNICTWO DYLATACJE, HYDROTITE + LEAKMASTER KARTA E EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.04.01

#### METODA & PROCEDURA INSTALACJI

##### Przygotowanie podłoża

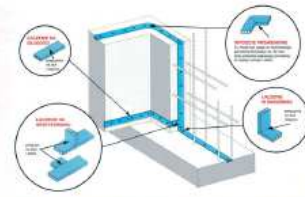
Podłoże winno być czyste, zdrowe, pozbawione farb, powłok, wykwirów, tłuszczu, oleju, środków odczyszczeniowych, pyłu, gipsu itd. Pozostałości usunąć wodą pod ciśnieniem, przez piaskowanie lub inną odpowiednią metodą mechaniczną. Wszelkie wgłębienia i uszkodzenia powierzchni zalepić właściwą zaprawą naprawczą. Powierzchnia winna być możliwie jak najbardziej wyrównana. Przeprowadzić jej szlifowanie, by nierówności nie przekraczały 1 mm, względnie nałożyć zaprawę wyrównującą w aplikacji poziomej.

Na powierzchni betonu jednolicie rozprowadzić warstwę odpowiedniego kleju. Na powierzchni gładkie i marowo wilgotne zastosować jednoskładnikowy uszczelniacz poliuretanowy **MAXFLEX 100**, a na chropowate lub mokre jednoskładnikowy uszczelniacz **LEAKMASTER**, pęczniący w kontakcie z wodą. W czasie zostawiania **LEAKMASTER** dobrze jest przytrzymać profil przy betonie za pomocą gwoździ. Na profil nałożyć cienką i równą warstwę uszczelniacza, odczekać pewien czas, póki nie zacznie wiązać, rozprostować go i mocno docisnąć, zapewniając pełny kontakt z podłożem. Stosowanie gwoździ do betonu jest szczególnie korzystne w przypadku aplikacji pionowych, na złączach i w narożnikach. W miarę możliwości **Hydrotite** należy nałożyć na obie krawędzie co najmniej na 100 mm, ilość tę można zmniejszyć do 50 mm, ale zależy to od wytrzymałości betonu i zbrojenia.

##### Wiązanie profili



##### Łączenie profili **Hydrotite**



Łączenie profili **Hydrotite** wykonuje się na sryk. Jeżeli w przekroju **Hydrotite** znajdują się komory to należy zwrócić uwagę na staranne ich zaklejenie, aby zapobiec penetracji wody wzdłuż profilu. Do tego celu należy użyć kleju epoksydowego lub silikonu pęczniącego **LEAKMASTER**. W celu uzyskania większej pewności połączenia doczołowego, w miejscu połączenia można dodatkowo zaaplikować silikon pęczniący **LEAKMASTER**.

#### INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

TAŚMY I FOLIE  
BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE  
OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE  
I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ  
BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO  
I HIGIENA PRACY



## Chemia

**Kropelek:**

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

**Pecefal:**

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

**Żeliwiarz:**

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice  
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Instalacje:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice  
magazyn.instalacje.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłiki z Mydlnik 16, 30-198 Kraków  
magazyn.instalacje.krakow@orangeseven.pl

Chemia:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice  
magazyn.chemia.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów